



钢铁之家

www.steels.org.cn

# 全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

# C17200

## 对比标准

标准	日本 JIS	瑞典 ASSAB
牌号	C17200	Mm40

## 化学成分%:

化学成分	铍 2.0	钴 + 镍 0.25	铜 其余
出厂状态	高硬度MM40硬度约36-42HRC		



## 探伤检验:

ASTMA388-FBHmax.3mm(1/8inch)

SEP1921-testgroup3-classE.e

GB/T7736-2001

## 主要特性:

- 高热传导性;
- 优良的抗腐蚀性;
- 优良的抛光性;
- 优良的抗磨性;
- 优良的抗粘着性;
- 优良的机械加工性;
- 高强度和高硬度;
- 极优良的焊接性。

MOLDMAX广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计。

MOLDMAX现有出厂的规格包括；经锻轧成型的圆材和扁材，挤压成型的管材，经机械切削加工的芯棒（Core Pins），铸锭和各类铸造型材。

MOLDMAX的极优良热传导性比模具钢材优越约3-4倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。

**物理性能:**

温度	20°C	200°C	300°C
密度 Kg/m <sup>3</sup>	8350	8275	8220
弹性系数MN/m <sup>2</sup>	131,100	124, 100	103,400
热膨胀系数1° Cfrom20°C	—	17*10 <sup>-6</sup>	17.8*10 <sup>-6</sup>
比热 J/kg°C	—	27	3 <sup>2</sup>
热传导性W/m°C	40HRC		
	105	135	145
	30HRC		
	131	169	182

**物理性能:**

硬度	30HRC	30HRC
抗拉强度 RmN/mm <sup>2</sup>	1170	1280
抗拉屈服强度 Rp0.2/mm <sup>2</sup>	990	1085
压缩屈服强度 Rc0.2/mm <sup>2</sup>	970	1070
引伸率 A5%	8	6

**尺寸规格:**

板料厚度: 2mm-200mm

圆棒直径: Φ3MM-Φ300MM