



钢铁之家
www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准

ASME

美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

CD466

CD-KR466 的简介:

EDM=电加工优化处理: 去除异常的内应力, 保障电加工品质

HIP=热等静压处理: 改善机械性能, 提高抗压强度, 提高光学抛光

KENNA METAL 肯纳金属 **CD-KR466** 的平均颗粒度=4 um, 为中粗颗粒钨钢。

特别适合厚片, 不锈钢, 铝片或者有粘性的钢材冲压工作。

CD-KR466 的主要特性:

1. 高强度
2. 高耐震冲击
3. 中耐磨
4. 优良韧性

CD-KR466 的主要应用:

1. 各类中厚片冲压, 拉深, 成型, 印压, 锻压的模具。
2. 马达片/EI 矽钢片冲压, 拉深罐头模具, 冲击冲头, 冷成型。
3. 厚冷轧板拉深模具, 不锈钢精密冲头, 冷挤压, 反挤压凸模具。

肯纳 Kenna 牌 号	硬度	密度 g/cm ³	结合基%	最低抗弯 强度	压缩强度
	HRA			磅/in ²	磅/in ²
CD-KR466	89.6-90.4	14.5	12%	480,000	650,000