



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

CRMHP VICTORY ESR

电渣重熔 Electro-slag-remelting (ESR)

主要特性:

- 耐腐蚀性能极佳
- 抛光性能良好
- 韧性良好
- 显微纯净度极佳

主要应用:

- 制作塑胶模具
- 制作透镜及光学产品模具
- 用于眼镜行业模具制作
 - LCD/LED 前 / 后盖模具
- 手机显示屏模具

化学成分 %

C	Si	Mn	P	S	Cr	N
~0.25	~0.30	~0.40	≤0.025	≤0.003	~14.0	添加

物理性能:

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C
	10.5	11.0	11.0
热传导系数 [W/(m x K)]	20 °C	100 °C	200 °C
	24.0	25.0	26.0

热处理:

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 - 850 °C	730 - 780 °C	1000 - 1030 °C	250 - 600 °C #

超声波检测:

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者
 SEP 1921 - test group 3 - class E, e 或者 按客户要求

纯净度:

按照 ASTM E45 方法 A, A 硫化物 ≤ 0.5, B 氧化物、C 硅酸盐和 D 球状氧化物各 ≤ 1
 或者 DIN 50602 - K1 ≤ 10 或者 按客户要求

出厂状态:

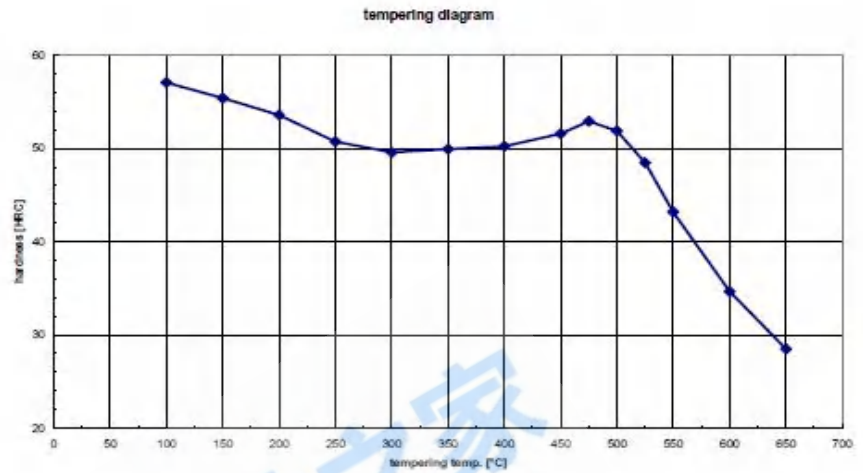
退火, 最大硬度至 250HBW

运用状态:

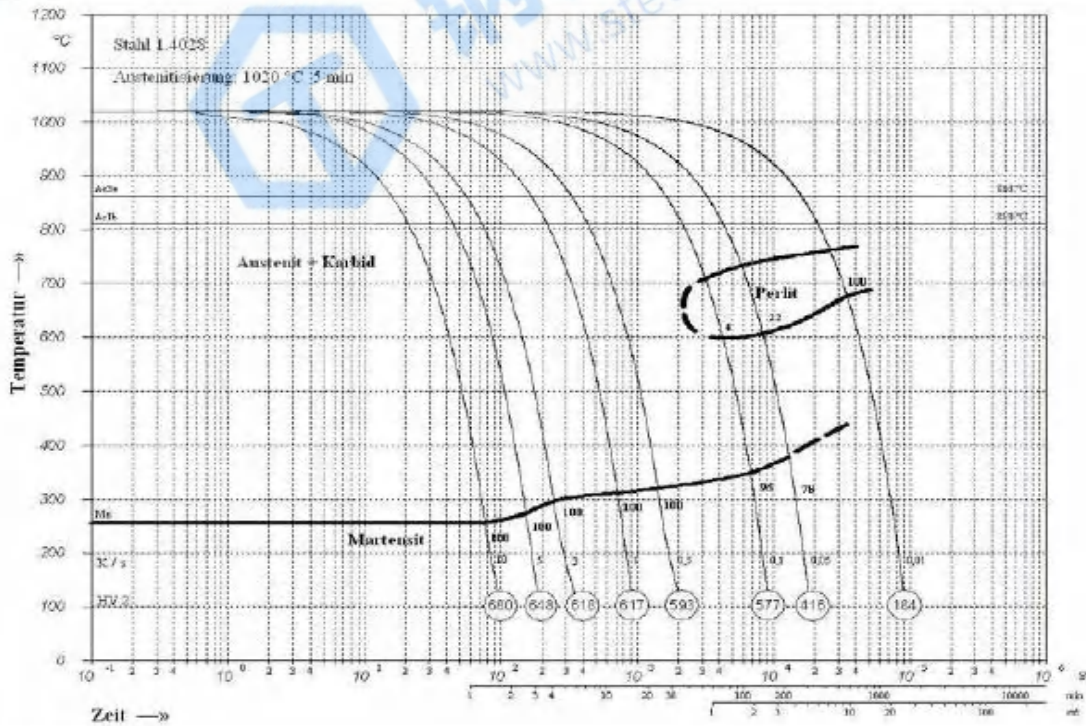
50-55 HRC

回火图:

HRC
试样直径25 x 50mm长
1020°C油淬



CCT图:



尺寸规格:

模块 – 最大厚度 500 mm
或者 按照客户要求