



钢铁之家

www.steels.org.cn

# 全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

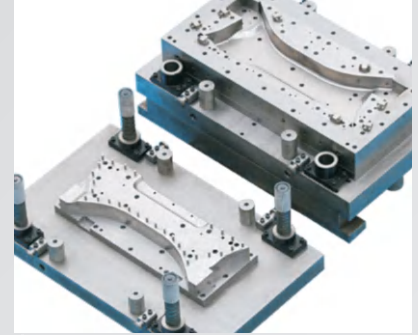
# FDAC

## 对比标准

标准	中国 GB	日本 JIS	德国 DIN	瑞典 ASSAB
牌号	H13	FDAC	1.2347	—

## 化学成分%:

化学成分	C 0.4	Mn ≤ 0.8	Si ≤ 1.5	S 0.13	P 0.01	V ≤ 1.0	V ≤ 1.0	Mo 1.3
出厂状态	预硬至HRC37-42							



## 主要特性:

- 已预先调质至 37~42，免去加工后热处理z变形，龟裂踔牵省省时方便。
- 添加特殊快削元素，硬度姿涓叩切削加工容易。
- 同时具备SKD61耐高温，耐磨耗及耐腐蚀特性。
- 优良的耐热冲击和抗龟能力。
- 加工性及抛光性优良。

## 主要应用:

- 锌、铝、镁等合金压铸模具钢。
- 塑胶模具钢，塑模用射梢等。
- 熟作工具，如熟作衝頭、鉸刀、軋刀、切槽刀、剪刀等。

## 物理性质:

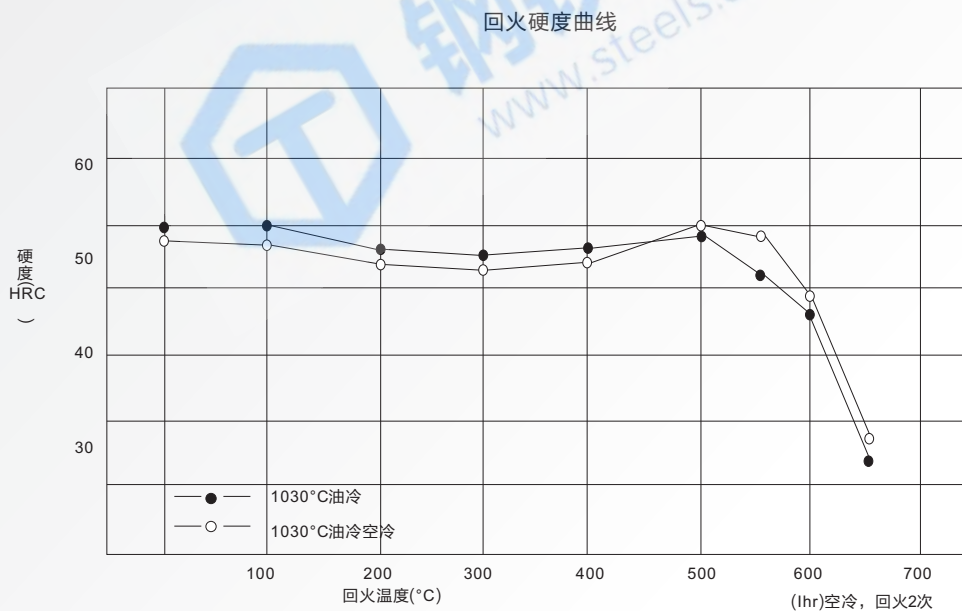
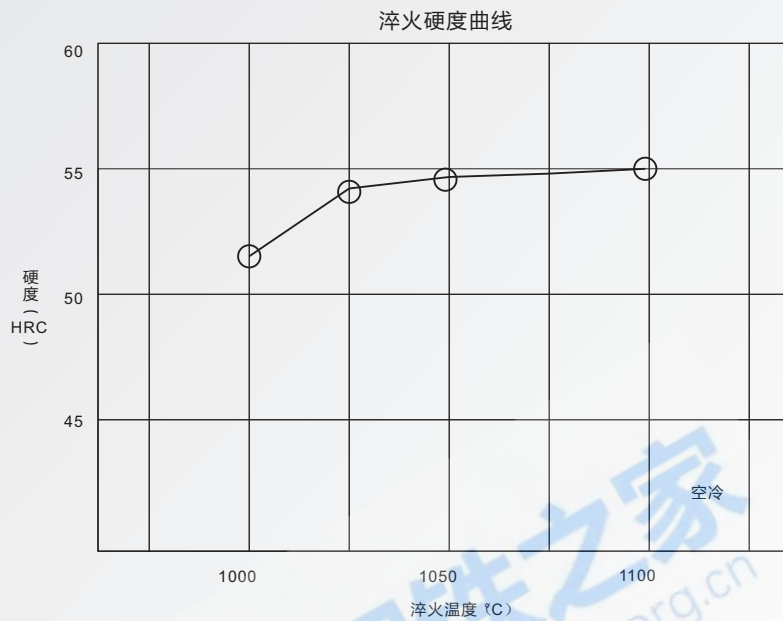
温度	20°C	400°C	800°C
热膨胀系数	—	$12.6 \times 10^{-6}$	$13.9 \times 10^{-6}$
热导率系数W/m°C	24.6	26.2	27.6
弹性模量Mpa	222500	195000	140000
比热J/Kg°C	460	—	—

## 探伤检验:

- ASTM A388-FBHmax.3mm(1/8inch)
- SEP1921-testgroup3-classE.e
- GB/T7736-2001

## 热处理:

锻造温度°C	热处理条件°C			硬度		变态点°C		
	退火	淬火	回火	退火 HB	淬火回火HRC	Ac	Ar	Ms
1100~850	840~870徐冷	1000~1050空冷	600~680空冷	≤229	40	845~910		280(沃斯田铁化)1030°C



#### 尺寸规格:

板料厚度: 2mm-150mm

圆棒直径:  $\Phi$ 3MM- $\Phi$ 200MM