



钢铁之家

www.steels.org.cn

# 全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

# Sonderwerkstoff

DE - Bezeichnung:

## PMD30

### Chemische Zusammensetzung:

(Richtanalyse in %)

C	Cr	W	Mo	V	Co		
1,30	4,20	6,40	5,00	3,10	8,50		

### Werkstoffeigenschaften:

Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl mit hohem Kobaltgehalt, sehr feine Karbidverteilung, homogenes Gefüge über gesamten Querschnitt, hohe Warmfestigkeit, sehr gute Schleifbarkeit.

### Verwendung:

Zerspanungswerkzeuge wie Fräser, Gewindeschneidwerkzeuge für schwer zerspanbare Werkstoffe, Feinschneidwerkzeuge, Werkzeuge für die Kaltmassivumformung.

### Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 300 HB

### Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C 10,9	20-200°C 11,1	20-300°C 11,4	20-400°C 11,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C 24,4	350°C 28,0	700°C 27,4	

### Wärmebehandlung:

Weichglühen  
Glühung nur in neutraler Atmosphäre

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
870 - 900°C	Ofen	max. 300 HB

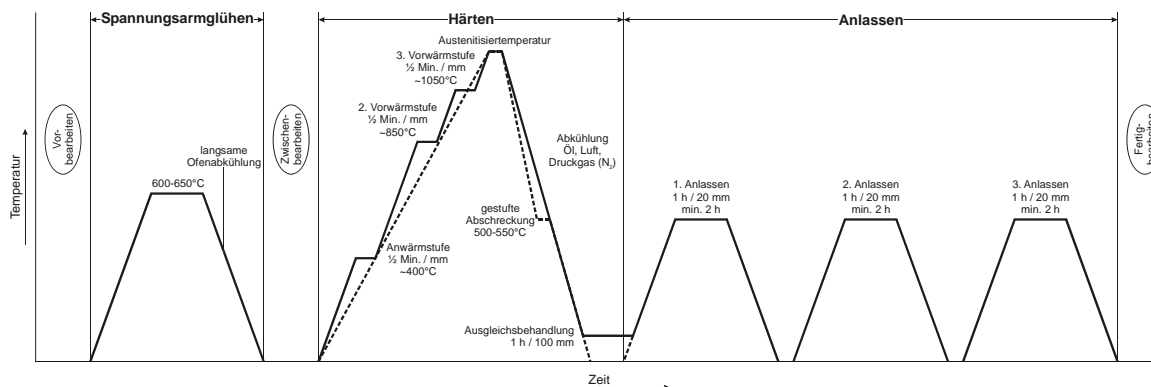
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

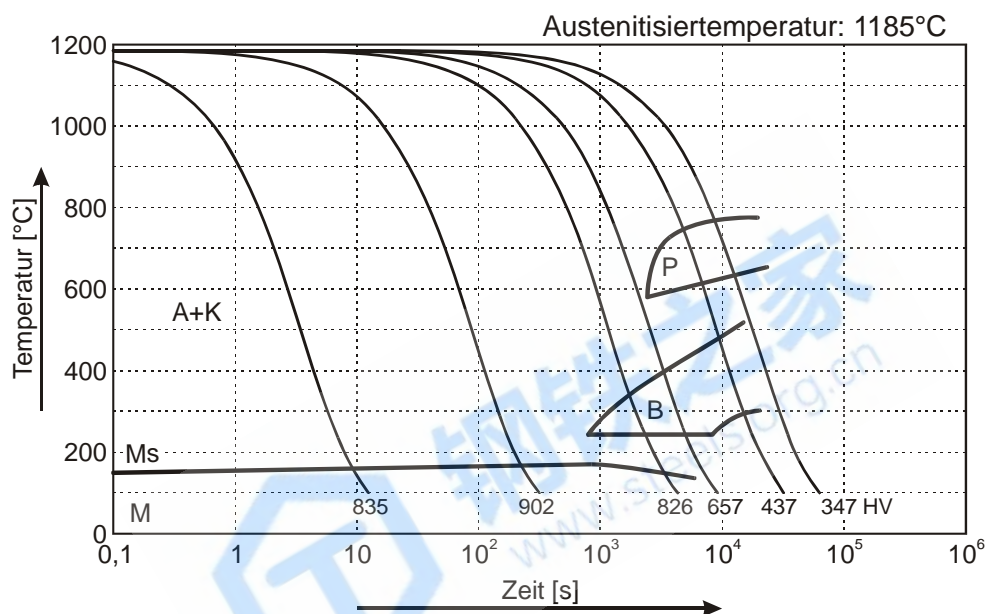
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1100 - 1190°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlasstabelle

## (PMD30) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



### kontinuierliches ZTU-Schaubild



Der Werkstoff PMD30 sollte grundsätzlich dreimal bei 540 - 560°C angelassen werden.

Richtwerte für die Härte nach dreimaligem Anlassen in Abhängigkeit von der Austenitisiertemperatur (Angaben  $\pm 1$  HRC)

Anlasstemperatur	Austenitisiertemperatur			
	1100°C	1130°C	1160°C	1190°C
500°C	65,5 HRC	66,0 HRC	67,0 HRC	67,0 HRC
520°C	65,5 HRC	66,5 HRC	67,0 HRC	68,0 HRC
540°C	65,0 HRC	66,0 HRC	67,0 HRC	67,5 HRC
560°C	63,5 HRC	64,5 HRC	65,0 HRC	66,0 HRC
580°C	62,0 HRC	63,0 HRC	64,0 HRC	64,5 HRC
600°C	60,0 HRC	61,0 HRC	61,5 HRC	62,5 HRC