



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



美国材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

W.1.2316

Page 1 of 2

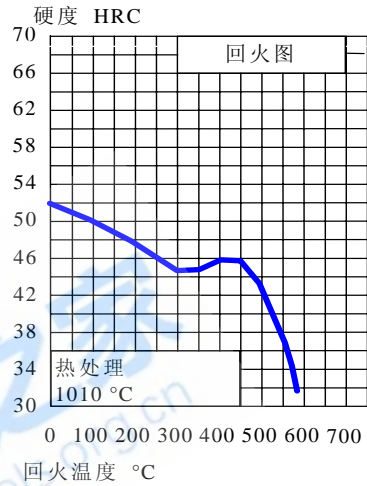
常规熔炼 (EF+LF+VD)							
主要特性							
<ul style="list-style-type: none">— 调质预硬模具钢— 优良的耐腐蚀性— 良好的抛光性能、耐磨性、韧性— 抗热疲劳性能好— 材质均匀							
主要应用							
<ul style="list-style-type: none">— 适用于抗高酸性能的工、模具— 适用于小型模具							
化学成分%							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.33 – 0.43	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.005	15.5 – 17.0	1.0 – 1.2	≈ 0.5
物理性质							
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C		
	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9		
热传导性 [W/(m x K)]	20°C	350°C	700°C				
	17.2	21.0	24.7				
超声检验							
ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者 SEP 1921 – test group 3 – class E, e 或者 按客户要求							
纯净度							
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5 , B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客户要求							
出厂状态							
预硬调质							
运用状态							
280 – 325 HB 或者 按客户要求							
钢材组织							
马氏体组织							

热处理

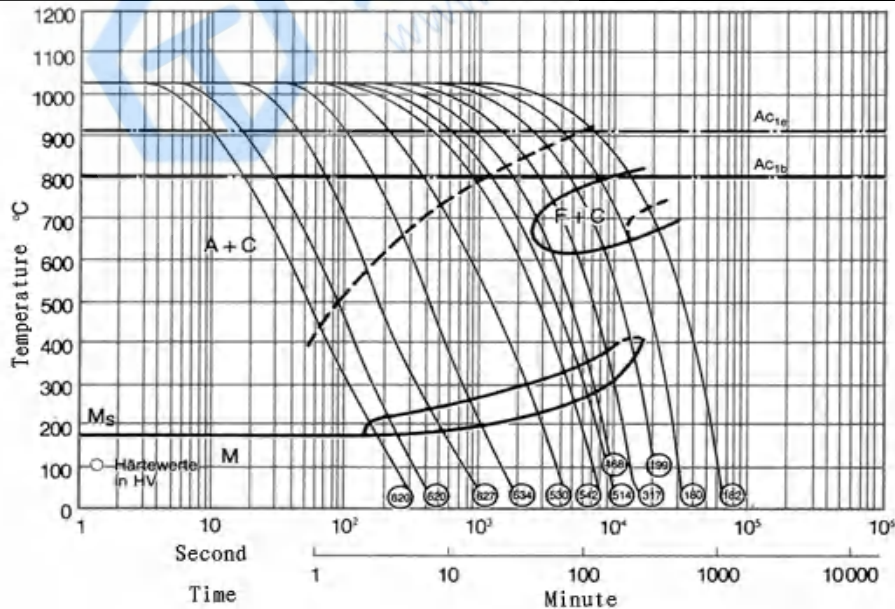
锻造	软性退火	淬硬	回火
1100 – 900 °C	780 – 820 °C	1000 – 1040 °C	550 – 700 °C #

回火图

HRC
试样直径为25×50mm长
油淬温度为1010 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至600 mm
模块厚度至410 mm 或者 按客户要求

备注

抛光后的表面能达到最好的防腐蚀性能